

BOILER IN POMPA DI CALORE TRIENERGIA TRI-BE

TRI-BE110-L | TRI-BE210-L | TRI-BE260-L | TRI-TE500-L

sistemi solari

pannelli solari

boiler in PdC - termodinamico

accumuli

accessori

biomassa



A+
consumi
RIDOTTI



garanzie

5 anni garanzia bollitori	2 anni garanzia pompa di calore
--	--

impiego



! Si raccomanda di prevedere uno spazio adeguato, sopra e attorno al bollitore, per le operazioni di allaccio/manutenzione dei collegamenti idraulici e per il controllo/sostituzione dell'anodo di magnesio.

caratteristiche costruttive

La gamma di prodotti Trienergia, Boiler in PdC (Serie BExxx-L) da 110-210-260-500L, è per chi desidera riscaldare quantità d'acqua sanitaria medie e grandi con la massima efficienza. Il bollitore è concepito per nuclei familiari composti da 2 fino a 5 persone.

- gas ecologico
- ciclo anti-legionella
- elevata silenziosità
- con canalizzazioni d'aria
- compressore ad alta efficienza

possibilità di impiego

- Riscaldamento (ACS) efficiente grazie all'uso della pompa di calore
- Protezione antilegionella automatica
- Display digitale con visualizzazione della temperatura dell'aria e dell'acqua e di altri parametri di funzionamento
- Elettronica con funzione automatica di diagnosi
- Installazione semplice: è sufficiente realizzare i collegamenti idraulici
- È consigliato per nuove installazioni o per sostituire caldaie già esistenti innalzando la classe energetica della vostra casa.

vantaggi

- Resistenza protetta
- Anodo in titanio contro la corrosione
- Valvola di sicurezza
- Controllo digitale della temperatura
- Indicatori di allarme

codice prodotto

codice TRI-BE110-L
descrizione boiler in PdC da 110 L
..... senza serpentino

codice TRI-BE210-L
descrizione boiler in PdC da 210 L
..... senza serpentino

codice TRI-BE260-L
descrizione boiler in PdC da 260 L
..... senza serpentino

codice TRI-BE500-L
descrizione boiler in PdC da 500 L
..... senza serpentino

DATI TECNICI POMPA DI CALORE	u.m.	TRI-BE110-L	TRI-BE210-L	TRI-BE260-L	TRI-BE500-L
Peso a vuoto	Kg	82,5	92	105	180
Capacità ACS	L	110	200	250	500
Dimensione h x l x p	mm	1170x450x495	1452x601x550	1760x601x550	2008x710x743
Materiale Bollitore	-	Acciaio Inox			
Protezione Catodica	-	Anodo in Titanio			
Rivestimento Esteriore	-	Lastra Metallica			
Isolamento	-	Poliuretano iniettato - 50 mm di spessore			
Pressione Massima	bar	6			
Pressione di Test	bar	10			
Connessioni entrata acqua fredda/uscita acqua calda	"	3/4 - 3/4			1 - 1
Perdita di Energia	kWh/24h	0,99			1,01
Indice di Protezione	-	IP21			
Alimentazione	V / Hz	230 Vac / 1 / 50			
Potenza Assorbita dal Compressore	W	512			1024
Potenza Integrazione Elettrica	W	1500			3000
Potenze assorbite	W	350-600			700-1200
Potenza Termica (areotermia+resistenza)	W	2100			4200
Temperatura Max ACS (PC)	°C	55			
Temperatura Max ACS (SUPPORTO)	°C	70			
Fluido Frigorifero / QTA.*	- / g	R 134a / 1000 g			R 134a / 2000 g
Coefficiente di Performance (COP) ¹	-	2-5			2-5
Tempo di Riscaldamento ¹	(HH:mm)	05:10			06:46
Classe Energetica ¹	-	A+			A+
Efficienza Energetica ¹	%	134			136
Consumo Energetico Annuale ¹	kWh/anno	758			1252
Temperatura di Funzionamento	°C	-5/42			
Rumorosità della Macchina Interna	dB(A)	<35			
Lunghezza Massima Condotta	m	8			

1) A20/W10-55 secondo EN16147 e Regolamento Delegato (UE) N. 812/2013

certificazioni



Boiler in Pompa di Calore TRI-BE110-L | TRI-BE210-L | TRI-BE260-L | TRI-BE500-L

articolo	persone	capacità l	n. serpentine	COP	dimensioni mm hxlxp	peso kg
TRI-BE110-L	2	110	0	2 / 5	1170x450x495	82
TRI-BE210-L	2-3	210	0	2 / 5	1452x601x550	92
TRI-BE260-L	3-4	260	0	2 / 5	1760x601x550	105
TRI-BE500-L	5	500	0	2 / 5	2008x710x743	180